



8 Şaftı kaplinine yeniden bağlayın. Kaplinin şanzımana sıkıca sabitlendiğinden emin olun. Hortum Stern tube borusundan temizlenene kadar C&MSeal™ ürününü şaftın üzerinden öne doğru kaydırın. Şaftı, stern borusunda merkezlendiğinden emin olmak için kontrol edin. Merkezlenmemişse, bu sonucu elde etmek için yeniden hizalamak gerekecektir. Şaft ortalanmamışsa stern borusu, C&MSeal™ ürününün üzerinde yan durması, yatak/ömür performansını önemli ölçüde azaltacaktır. Sonra, C&MSeal™ ürününün aksamını Stern tube yönüne doğru dikkatlice kaydırın ve eklemlili hortumun herhangi bir yönde "bükülmediğinden" emin olun.



İki hortum kelepçesini hortumun Stern tube ucu üzerine eşit şekilde yerleştirin. Basıncı eşit dağıtmak için her iki tarafından hortum kelepçesi takılır. Kelepçelerin vida uçları erişebilir olduğundan emin olun. Hortum kelepçelerinin C&MSeal™ ürününü ve Stern tube bölümünü tamamen geçtiğini onaylayın ve kelepçeleri sıkın.



C&MSeal™ ürününü basınçlı su kaynağına bağlayın (motorun ham suyunun bir noktasındaki soğutma sistemi) su enjeksiyon hortumunu C&MSeal™ ürünü üzerindeki paslanmaz rekorla birleştirin. C&MSeal™ ürünü takılan ikinci bir enjeksiyon hortumu varsa, iskele veya sancak C&MSeal™ ürününün arasında çapraz besleme yapılır.

***TEKNEYİ ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE MOTORDAN  
C&MSeal™ ÜRÜNÜNE KADAR SU KAYNAĞINI  
KOTROL EDİN.***

Motor rölantideyken C&MSeal™ ürününe akan, dakikada en az bir galon olmalıdır.